

10 RAZONES POR LAS QUE ESCOGER CAST LED

1. LA BELLEZA DEL BRONCE MACIZO

Belleza atemporal, envejece con gracia, le encantará cómo se integran en su paisaje.

2. LA DURABILIDAD DE BRONCE SÓLIDO

Impermeables a los daños y la corrosión: nunca se romperán, doblarán, astillarán ni pelarán. Construidos para durar una eternidad.

3. LA FLEXIBILIDAD DE CONTROL Y DISEÑO

Escoja el brillo y la dispersión del haz perfectos durante la instalación y más tarde, a medida que cambia el paisaje. Sin reflejos. Vea el efecto, no la fuente.

4. EL RENDIMIENTO ÓPTICO

Las ópticas más finas de la industria brindan una iluminación excepcional para diseños sutiles y efectivos.

5. EL MANEJO DEL CALOR

Los LED no se sobrecalentarán, evitando el cambio de color, la depreciación del lumen y fallas prematuras.

6. EL RANGO DE VOLTAJE EXTENDIDO (DE 10 VCA A 24 VCA)

Se pueden conectar más accesorios con menos mano de obra y materiales, lo que le permite ahorrar dinero.

7. LA PROTECCIÓN CONTRA SOBRETENSIÓN Y EMI

LEDs protegidos de picos y sobretensiones no interferirán con los dispositivos inalámbricos (FCC), eliminando problemas que otros fabricantes han optado por ignorar.

8. LOS CHIPS LED DE LA MÁS ALTA CALIDAD

La iluminación será constante a lo largo del tiempo; el brillo y el color no cambiarán. El "binning" de LED ajustado ofrece un color uniforme en todos los productos CAST.

9. EL ENFOQUE MODULAR INTEGRADO

Todos los controladores, matrices de LED y ópticas están diseñados para ser reemplazados en el campo en caso de fallas o actualizaciones futuras. CAST no hace accesorios "desechables".

10. DISEÑADO EN TORNO A LA FÍSICA DEL LED

Los LED CAST están diseñados en torno a la nueva tecnología LED, sin limitarse a los diseños de luminarias halógenas de ayer.